Deutsches Patent- und Markenamt

München, den 06. Oktober 2005

Telefon: (0 89) 21 95 - 3058

Aktenzeichen: 10 2004 010 835.8-22 Anmelder/Inhaber: Honda Motor Co., Ltd.

Deutsches Patent- und Markenamt · 80297 München

Patentanwälte Weickmann & Weickmann Postfach 860820 81635 München

Ithr Zeichen: 32606P DE/PRot

EINGEGANGEN 17. OKT. 2005 Ecled

Bitte Aktenzeichen und Anmelder/Inhaber bei allen Eingaben und Zahlungen engeben)

Prüfungsantrag, Einzahlungstag am 05. März 2004

Eingabe vom

eingegangen am

Die weitere Prüfung der oben genannten Patentanmeldung het zu dem nachstehenden Ergebnis geführt.

Zur Äußerung wird eine Frist von

sechs Monet(en)

gewährt. Die Frist beginnt an dem Tag zu laufen, der auf den Tag des Zugangs des Bescheids folgt.

Für Unterlagen, die der Äußerung gegebenenfalls beigefügt werden (z. B. Beschreibung, Beschreibungsteile, Patentansprüche, Zeichnungen), sind je zwei Ausfertigungen auf gesonderten Blättern erforderlich. Die Äußerung selbst wird nur in einfacher Ausfertigung benötigt.

Werden die Beschreibung, die Patentansprüche oder die Zeichnungen im Laufe des Verfahrens geändert, so hat der Anmelder, sofern die Änderungen nicht vom Deutschen Patent- und Markenamt vorgeschlagen sind, im Einzelnen anzugeben, an welcher Stelle die in den neuen Unterlagen beschriebenen Erfindungsmerkmale in den ursprünglichen Unterlagen offenbart sind.

In diesem Bescheid sind folgende Entgegenhaltungen erstmalig genannt. (Bei deren Nummerierung gilt diese auch für das weltere Verfahren): Anlage: 1 Entgegenhaltung

wg

Hinwels auf die Möglichkeit der Gebrauchsmusterabzweigung

Der Anmelder einer mit Wirkung für die Bundesrepublik Deutschland eingereichten Patentanmeldung kann eine Gebrauchsmusteranmeldung, die den gleichen Gegenstand betrifft, einreichen und gleichzeitig den Anmeldetag der früheren Patentanmeldung in Anspruch nehmen. Diese Abzweigung (§ 5 Gebrauchsmustergesetz) ist bis zum Ablauf von 2 Monaten nach dem Ende des Monats möglich, in dem die Patentanmeldung durch rechtskräftige Zurückweisung, freilwillige Rücknahme oder Rücknahmefliktion erledigt, ein Einspruchsverstrichen ist. Ausführliche Informationen über die Erfordernisse einer Gebrauchsmusteranmeldung, einschließlich der Abzweigung, enthält des Merkblatt für Gebrauchsmusteranmelder (G 6181), weiches kostenlos beim Patent- und Markenamt und den Patentinformationszentren erhältlich ist.

Dokumentenannahme und Nachtbriefkasten

nur -Zwelbrückenstraße 12 Hauptgebilude: Zweibrückenstraße 12 Zweibrückenstraße 5-7 (Breibuhuf) Markenstraltungen: Cheinnstraltungen: Cheinnstraltungen: 4534 München

Hausadresse (für Fracht): Desteches Patent- und Markeneist Zweibrückenstraße 12 80331 München Telefon: (039) 2195-0 Telefax: (089) 2195-2221 Internet: http://www.dpote.de Zahlungeempfänger;

Zahkingeemptänger: Bundeskisse Welden Bäk München

Az 10 2004 010 835

05.10.05

D1: DE 100 61 040 A1

612.455.3801

l.

Zu dem Patentbegehren wurde die eingangs aufgeführte Druckschrift ermittelt. Der Druckschrift D1 (Beschr. und Figuren) sind alle Merkmale des Anspruches 1 entnehmbar.

Der Anspruch 1 ist daher mangels Neuheit nicht tragfähig.

II.

Falls die Anmelderin in einer Kombination bestimmter kennzeichnender Merkmale, die die besondere Ausbildung Sitzgurtvorrichtung betreffen, etwas Patentbegründendes sieht, wird sie bei Weiterverfolgung der Patentanmeldung gebeten, entsprechende neue Ansprüche einzureichen und darzulegen, worin die erfinderische Tätigkeit gesehen wird.

Es wird noch auf folgendes hingewiesen:

 Das Merkmal "in der normalen Richtung" in der vorletzten Zeile des Anspruches 1 ist nicht ausreichend klar.

Mit dem vorliegenden Patentbegehren kann ein Patent aus oben genannten Gründen nicht erteilt werden.

Prüfungsstelle für Klasse B 60 R

(Dipl.-Ing. M. Sigl, Tel. -3321)



BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



612.455.3801

PATENT- UND MARKENAMT

- **® Offenlegungsschrift**
- ® DE 100 61 040 A 1
- Aktenzeichen:

100 61 040.4

Anmeldetag:

8. 12. 2000

Offenlegungstag:

13. 6.2002

(9) Int. Cl.7: B 60 R 22/35

Anmelder:

DaimlerChrysler AG, 70567 Stuttgart, DE

@ Erfinder:

Bullinger, Wilfried, Dipl.-Ing. (FH), 70825 Korntal-Münchingen, DE; Eberle, Walter, Dipl.-Ing. (FH), 73269 Hochdorf, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

- (3) Verfahren zur Ansteuerung eines reversiblen Gurtstraffers
- Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Ansteuerung eines reversiblen Gurtstraffers zum Straffen eines sich umeine Gurtspule abwickelnden Gurtbandes eines Sicherheltsgurts in einem Kraftfahrzeug, wobel der Gurtstraffer einen auf die Gurtspule wirkenden Amrieb aufwelst. Der Sicherheitsgurt weist eine auf die Gurtspule in Abwickelrichtung wirkende Blocklervorrichtung als Gurtauszugs-sperre auf. Erfindungsgemäß wird im Anschluss an das Auslösen des Gurtstraffers und bei Vorfiegen einer vorgegebenen Bedingung der Gurtstraffer in der Weise angesteuert, dass sich die Guftspule mindestens so weit in Aufwickelnichtung dreht, dass sich die Blockiervorrichtung der Gurtspule öffnet und das Gurtband zum Abwikkein freigibt.

1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Ansteuerung eines reversiblen Gurtstraffers gemäß dem Oberbegriff

des Patentanspruchs 1.

[0002] Sicherheitsgurte, welche heute üblicherweise in Kraftfahrzeugen verbaut werden, verfügen über einen Mechanismus zum automatischen Aufwickeln des losen Gurtbandes auf eine Gurtaufwickelrolle, welche auf einer Gurtspule angeordnet ist. Durch das automatische Aufwickeln 10 wird enreicht, dass der angelegte Gurt locker am Körper eines Insassen anliegt und bei Nichtgebrauch des Sicherheitsgurts auf der Gurtaufwickelrolle aufgerollt ist. Das Abwikkein des Gurts von der Gurtaufwickelrolle geschieht gegen ein Drehmoment, welches von einer Rüchzugsfeder erzengt 15 wird, und ist such bei angelegtern Gurt möglich, um dem Insassen eine weitgehend freie Bowegung zu ermöglichen.

[0003] Weiterhin ist üblicherweise eine Gurtauszugssperre vorhanden, welche, ausgelöst durch eine Ansteuervorrichtung mit gurtband- und fahrzeugsensitivem Sensor, 20 bei schnellem Abwickeln des Gurts von der Gurtaufwickelrolle, ab einer vorgegebenen Beschleunigung der Gurtaufwickelrolle in Abwickelrichtung oder ab einer vorgegebenen Beschleunigung des Pahrzeugs wirksam wird und die Gurtaufwickelrolle in der dann vorliegenden Position fest- 25 legt, so dass ein Abwickeln des Gurts verhindert wird. Der hierfür vorgesehens Blockiermechanismus besteht aus einer Blockierverzahnung der Gurtspule, und einer Blockierklinke, welche schwenkbar gelagert ist und durch die Ansteuervorrichtung in die Blockierverzahnung der Gurtspule 30 einschwenkbar ist. Die Verzahnungen an der Gurtspule und der Blockierklinke sind selbstsperrend gestaltet, was dazu führt, dass der Gurtauszug blockiert wird, solange eine Zugbelastung am Gurt anliegt. Wird der Gurt von dieser Zugbelastung entlastet, so wird der Blockiermechanismus in sei- 35 nen nicht wicksamen Zustand zurückgeführt. Dieses Zurückführen kann magnetisch, elektromotorisch oder mechanisch erfolgen, beispielsweise durch eine Rückholfeder an einer schwenkbar gelagerten Spenklinke.

[0004] Bei vielen Sicherheitsgurten ist zudem ein Gurt- 40 straffer vorhanden, welcher die Schutzwirkung des Sieberheitsgurts erhöht. Der Gurtstraffer weist einen Antrieb mit einem Energiespeicher auf, welcher angesteuert werden kann, um mittels der gespeicherten Energie eine mechanische Vorrichtung anzutreiben. Bei einem pyrotechnischen 45 Energiespeicher beispielsweise wird eine chemischen Substanz mittels eines Zünders zu einer exothermen Reaktion veranlasst. Bei dieser Reaktion wird ein Gasstrom erzeugt, welcher die mechanische Vorrichtung antreibt. Die angebriebene Vornichtung ist mit der Gurtspule mechanisch verbunden oder mit dieser mechanisch verbindbar, beispielsweise über eine Kupplung. Über diese Verbindung übt die mechanische Vorrichtung auf die Gurtspule ein Drehmoment aus. Aufgrund dieses Drehmoments dreht sich die Gurtspule mit der darauf angeordneten Gurtaufwickelrolle und strafft das 55 abgewickelte Gurtband.

[0005] Außer den heutzutage in Kraftfahrzeugen eingesetzten, zumeist pyrotechnischen Gurtstraffern sind auch reversible Gunstraffer in Fahrzengen einsetzbar, welche mehrmals, auch schnell hintereinander, ausgelöst werden 60 können. Diese reversiblen Gurtstraffer können unterschiedliche Antriebe aufweisen, beispielsweise kann ein solcher Gurtstraffer durch einen Elektromotor angetrieben werden. Andere reversible Gurtstraffer werden mit Druckinst aus einem Druckspeicher, öder durch eine gespannte Feder angetrieben, wobei der Druckspeicher während des Fahrbetriebs wieder befüllbar und die Peder während des Fahrbetriebs wieder spannbar ist.

[0006] Auf diese Weise angetriebene reversible Gurtstraffer ermöglichen eine Straffung des Sicherbeitsgurts mit vorgebbarer Stärke, vorgebbarer Geschwindigkeit und vorgebbarer Zeitdauer. Durch die mehrfache Auslösbarkeit des reversiblen Gurtstraffers wird ein vorbeugendes Auslösen desselben ermöglicht. Ein vorbeugendes Auslösen bedentet, dass der Gurtstraffer in sicherheitskritischen Pahrsituationen ausgelöst wird, welche beispielsweise von Fahrdynamiksensoren oder Fahrzeugumgebungssensoren erkannt werden, oder auf welche durch die Auswertung der Bremspedalbetätigung, des Lenkwinkels oder einer Fahrerbeobachtung goschlossen wird. Über ein vorbeugendes Auslösen hinaus kann ein reversibler Gurtstraffer auch zur haptischen Warnung des Pahrers in sicherheitskritischen Situationen eingesetzt werden. Bei einer vorbeugenden Auslösung des Gurtstraffers oder bei einer Auslösung des Gurtstraffers zu Warnzwecken ist es wünschenswert, dass der Gurt nach einer erfolgten Straffung und bei sichergestelltem Normalfahrbetrieb wieder lose an den Insassen anliegt. Ein sichergestellter Normalfahrbetrieb liegt vor, wenn die Bewertung der Situation durch ein Steuergerät oder einen Gefahrenrechner nicht ergibt, dass eine sicherheitskritische Situation

[0007] Nach einer reversiblen Straffung des Sicherheitsgurts mittels eines reversiblen Gurtstraffers kann der Fall eintreten, dass aufgrund eines gurtbandsensitiven Sensors oder eines fahrzengsensitiven Sensors die Gurtauszugesperre wirksam wurde. Beispiele für gurtbandsensitive Sensoren sind ein mechanischer Fliehkraftsensor im Gurtanfrollmechanismus, ein elektromechanischer Fliehkraftsensor und ein elektronischer Gurtzuszugssensor, welcher die Auszugsgeschwindigkeit des Gurtbandes oder dessen Beschleunigung erfasst. Insbesondere kann ein gurtbandsensitiver Sensor dann ansprechen, wenn nach einer Gurtstraffung der gestraffte Gurt unter einer Zugbelastung steht. Diese Zugbelastung des gestrafften Gurts ist insbesondere abhängig von der Stärke der zuvor erfolgten Straffung und von der Sitzpozition des Insassen vor der Straffung. Durch diese Zugbelastung wird der Gurt wieder von der Gurtaufwickelrolle abgewickelt, nachdem das vom Gurtstrafferantrieb auf die Gurtspule ausgeführe Drehmoment abnimmt. Erfolgt das Abwickeln des Gurtbandes zu schnell, so spricht der gurtbandsensitive Sensor an und die Gurtauszugssperre wird wirksam. Die Gurtauszugssperre kann auch bereits wirksam werden, wenn der gurtbandsensitive Sensor aufgrund des Anfwickelvorgangs während der Gurtstraffung oder der fahrzeugsensitive Sensor aufgrund der Pahrzeugbewegung anspricht. Ist die Gurtauszugssperre wirksam, so ist es nicht mehr möglich das gestraffte Gurtband abzuwickeln und die Bewegungsfreiheit der Insussen ist stark eingeschränkt. Das Gurthand soll deshalb wieder freigegeben werden, falls eine vorgegebene Bedingung erfüllt ist, beispielsweise nach einer vorgegebenen Zeit oder falls die Ursache für die Auslösung des Gurtstraffers nicht mehr vorhanden ist oder falls ein Normalfahrbetrieb sichergestellt ist. Um das Gurthand wieder freizugeben, ist bei den heute in Kraftfahrzeugen üblichen Gurtauszugssperren die Sperrklinke von der Blokkierverzahming zu lösen.

[0008] Aufgabe der Erfindung ist die Verbesserung der Anwendung eines reversiblen Gurtstraffers in einem Kraftfahrzeug. Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die Merkmale des Anspruchs 1 gelöst.

[0009] Um die Insussen aus dem Zustand mit gestrafflem Out wieder freizugeben, wird der Blockiermechanismus kurzzeitig von der Zugbelestung entlastet, welche vom am Insassen eng anliegenden gestrafftem Gurt ausgeht. Hierzo wird erfindungsgemäß der Gurtstraffer in der Weise angestevert, dass sich die Gurtspule mindestens so weit in Gurt-

3

4

aufwickstrichtung dreht, dass sich der Blockiermechantsmus löst und das Gurtband zum Abwickeln freigibt. Das Losen des Blockiernechanismus geschieht dedurch, dass die Zugbelastung des Gurtbandes keine Kraft mehr auf den Blockiermechanismus ausübt und dass bei einer hinterschnittenen Verzahnung eine Drehung der Gurtspule zusätzlich um die Hinterschneidung der Zähne erfolgt. Das Abwickeln des gestrafften Gurtbandes enfolgt in der Weise, dass ein vorhandener gurtbandsensitiver Sensor nicht bereits durch den erwinschten Abwickelvorgang bedingt, die Gurtauszugssporro auslöst. Der Insasso befindet sich nach dem Öffnen des Blockiermechanismus in angegurtetem Zustand mit lose anliegendem beziehungsweise entspenntem Sicherheitsgurt, ohne dass er selbst oder der Fahrer eine Maßnahme hat ergreifen müssen und ohne dass die Schutzwir- 15 kung des Sicherheitsgurts zu irgend einem Zeitpunkt nicht sichergestellt war.

[0010] In einer vorteilhaften Weiterbildung des Verfahrens erfolgt die Ansteuerung des Gortstraffers in der Weise, dass bei gestrafftem Gurtband und nach dem Öffnen der 20 Blockiervorzichtung das Drehmoment des Gurtstrafferantriebs nicht schlagartig sondern langsam abgesenkt wird. Dies geschieht in der Weise, dass der Abwickelvorgang derart exfolgt, dass der gurfbandsensitive Sensor nicht anspricht. Das langsame Absenken des Drehmoments geschieht beispielsweise indem der Motorstrom eines elektromotorischen Gurtstraffers langsam venringert wird. Hierdurch wird die Zugspannung, welche im gestrafften Gurt vorhanden ist, langsamer verringert, als dies bei einem schnellen Abschalten des Gurtstrafferantriebs geschiebt. 30 Vorteil dieser Weiterbildung ist, dass eine erneute Auslösung der Gurtauszugssperre durch das Abwickeln des Gurtbandes verhindert wird.

[0011] In einer vorteilhaften Ausgestaltung des erfindangsgemäßen Verfahrens wird eine für das Öffnen der 35 Blockiervorrichtung indikative Größe erfasst. Die für das Öffnen der Blockiervorrichtung indikative Größe wird während der Ansieuerung des Gurtstraffers fortlaufend bewertet. Das Öffnen der Blockiervorrichtung führt dazu, dass der Gurtstraffer keine weitere Straffung zum Lösen des Gurts bewirkt. Der Gurtstraffer wird in dieser Ausgestaltung des Verfahrens in der Weise angesteuert, dass sich die Gurtspule gerade so weit in Aufwickelrichtung dreht, dass sich die Blockiervorrichtung der Gurtspule öffhet und das Gurthand 2um Abwickeln freigibt und der Insasse in den Zustand mit 45 lose angelegtem Gurt gebracht wird. Vorteil dieser Ausgestaltung ist, dass die Belastung der Insassen, welche durch die weitere Drehung der Gurtaufwickelspule bei bereits gestrafftem Gurt verursacht wird, kleinstraöglich ist.

[0012] In einer vorteilhaften Ausführungsform wird als 50 indikative Größe für das Öffnen der Blockdervorrichtung das Lösen der Sperrklinke von der auf der Gurtspule befindlichen Verzahnung herangezogen, welche mittels eines Schalters erfasst wird. Die Sperrklinke betäigt in Abhängigkeit ihres Zustands einen mechanischen oder elektrischen Schalter, oder ist selbst Teil eines Schalters, Es ist möglich die Sperrklinke selbst als Kontaktschalter auszuführen, wobei ein Teil der Sperrklinke aus elektrisch leitfähigem Material besteht, welches in einer vorgegebene Position der Sperrklinke einen Stromkreis schließt. Vorteil dieser 60 Ausführungsform ist, dass der Zustand der Sperrklinke einfach und direkt überwacht werden kann.

[0013] Alternstiv kann als indikative (httle die Drehung der Gurtspule oder die Drehung eines elektromotorischen Gurtstrafferantriebs herangezogen werden. Mittels des Signals eines Drehwinkelgebers wird der Drehwinkel der Gurtspule oder der Drehwinkel des elektromotorischen Antriebs erfasst, und es kann sichergestellt werden, dass die

Drehung der Gurtspule durch den Gurtstraffer um ein Winkelstlick erfolgt, welches mindestens so groß ist, dass die
Speriklinke des Blockiermechanismus aus der Blockierverzahnung gelöst wird. Vorteil dieser Ausführungsform ist,
dass eine kontrollierte Drehung der Gurtspule um einen vorgegebenen Drehwinkel ermöglicht wird. Mit einer kontrollierten Drehung der Gurtspule ist es möglich das Öffnen des
Blockiermechanismus so durchzuführen, dass der Insasse
eine möglichst geeinge Belastung oder Beeinträchtigung er10. führt.

(0014) In einer vorteilhaften Weiterbildung des Verfahrens mit einem elektrometerisch betriebenen Gurtstraffer wird der Zustand des Blockiermechanismus dadurch erfasst, dass der Wert einer elektrischen Betriebsgröße des Elektromotors bewertet wird. Beispiele einer solchen Betriebsgröße sind der Motorstrom, die am Motor anliegende Spannung oder die vom Motor induzierte Spannung. Ist der Blockiermechanismus wirksam und der Gurt gestrafft, so zeigen Motorstrom und Motorspannung eine andere Charakseristik als bei gelöstem Blockiermechanismus mit losem Gurt, da der Motor im ersten Fall gegen ein vorhandenes hohes Drehmoment Arbeit verrichten muss. Vorteil dieser Weiterbildung des Verfahrens ist, das kein zusätzlicher Sensor, wie ein Drehwinkelgeber oder ein Sensor für die Speriklinkenposition erforderlich ist.

[0015] In einer vorteilhaften Weiterbildung des Verfahrens mit einem Antrieb für eine Sitzverstellung wird diese zum Offnen der Blockiervorrichtung angesteuert. Ein Antrieb für eine Sitzverstellung kann beispielsweise eine elektrische oder pneumatische Energieversorgung aufweisen und die Ansteuerung des Antriebs erfolgt über die Regehing der Stromversorgung oder des zugeführten Luftdrucks. Ist nach einer erfolgten Gurtstraffung die Gurtauszugssperre wirksam, so kann in Abhängigkeit der Stärke der Gurtstraffung die Zugkraft im Gurt so stark sein, dass eine weitere Straffung des Gurtbandes durch den Gurtstrafferantrieb nicht zu einer Drehung mit gentigend großem Drehwinkel flihrt, und der Blocklermechanismus wird nicht gelöst. Durch die Ansteuerung einer Sitzverstellung kann die Sitzposition dahingehend verlindert werden, dass sich die Zugkraft im Gurt verringert und dass die anschließende Straffung des Gurthandes durch den Gurtatrafferantrieb zu einem ausreichend großen Drehwinkel der Gurtspule und zu einem Offnen des Blockiermechanismus führt, Insbesondere führen eine Absenkung der Sitzfläche, ein Verschieben des Sitzes nach hinten und ein Neigen der Sitzlehne nach hinten zu einer Entspannung des Gurtbandes. Um die Insassen möglichst wenig zu beeinträchtigen kann vorgesehen werden, die Verstellmöglichkeiten des Sitzes erst anzustenern, falls das Offnen der Blockiervorrichtung nach einem der Verfahron, wie sie in den vorberigen Absätzen beschrieben sind, erfolglos war.

[0016] Altomativ zur Sitzverstellung kann auch eine elektrisch oder pneumatisch angetriebene Verstelleinrichtung der Gurtumlenkrolle, welche zur Gurthöhenverstellung vorgesehen ist, derart angesteuert werden, dass zum Offinen des Blockienmechanismus diese Gurtumlenkrolle abgesenkt wird. Vorteil dieser alternativen Ausführungsform ist, dass die Beeinträchtigung der Insassen, welche durch eine Ansteuerung der Verstelleinrichtung der Gurtumlenkrolle erfolgt, gegenüber der Beeinträchtigung wie sie bei einer Ansteuerung der Sitzverstellung vorliegt, verringent wird. Die Ansteuerung der Verstelleinrichtung der Gurtumlenkrolle kann auch immer zusätzlich zu einer Ansteuerung oder umittelbar vor einer erfindungsgemäßen Ansteuerung des Gurtstrafferantriebs erfolgen, mit dem Ziel die Belestung der Insassen zu verringern.

[0017] Da normalerweise die Hinstellungen der Sitzver-

5

stallung und der Gurtumlenkrolle so vorgenommen werden, dass sich bei kleinen Insassen die Gurtumlenkrolle weiter unten und der Sitz weiter vorne und bei großen Insassen die Umlenkrolle weiter oben und der Sitz weiter hinten befinden, kann durch eine Kombination der Ansteuerung der 3 Gurtumlenkrolle und der Ansteuerung der Sitzverstellung stets eine Entspannung des gestrafften und blockierten Gurtbandes erreicht werden. Verteil dieser Weiterbildung ist, dass auch bei einer Straffung mit boher Straffkraft die Blokkiervorrichtung zuwerlässig geöffnet werden kann, ohne 10 dass der Annieb des Gurtstraffers so ausgelogt wird, dass er eine Drehmomentreserve aufweist, walche nur zum Öffnen der Blockiervorrichtung, nicht aber für den eigentlichen Straffvorgang vorgesehen ist.

[0018] Es ist auch möglich, die Gurtumlenkrolle und die 13 Sitzverstellung entweder einzeln oder kombiniert zum Lösen des Blockiermechanismus anzustenem, ohne dass der Gurtstrafferuntieb angesteuert wird. Dies hat den Vorteil, dass kein Gurtstraffer vorgesehen werden muss, der ein Öffnen der Blockiervorrichtung nach dem erfindungsgemäßen 20 Verfahren erlaubt.

[0019] Es gibt mun verschiedene Möglichkeiten, die Lehre der vorliegenden Erfindung in vorteilhafter Weise auszugestalten. Nachfolgend wird eine vorteilhafte Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens anhand der Zeiehnung näher beschrieben. Es zeigen jeweils in schematischer Dausteilung:

[0020] Fig. 1 ein Flussdiagramm des erfindungsgemäßen Verfahrens zur Ansteuerung eines reversiblen Guntstraffers, [0021] Fig. 2 eine einfache Danstellung des zeitlichen Verlaufs des Motorstroms (gestnichelt) eines elektromotorischen Guntstraffers und des zeitlichen Verlaufs des Drehwinkels (durchgezogen) der Guntaufwickelspule während eines Straffvorgangs,

[0022] Fig. 3 eine Darstellung eines anderen zeitlichen 33 Verlaufs des Motorstroms (gestrichelt und strichpunktiert) eines elektromotorischen Gurtstraffers und des zeitlichen Verlaufs des Drehwinkels (durchgezogen) der Gurtaufwikkelspule während eines Straffvorgangs,

[0023] Fig. 4 eine Darstellung des zeitlichen Verlaufs des 40 Motoustroms in einer vorteilhaften Weiterbildung des Ver-

[0024] Fig. 5 eine Spenklinke und eine Blockierverzahnung der Gurtspule bei nicht wirksamer Gurtauszugssperre, [0025] Fig. 6 eine Spenklinke und eine Blockierverzahnung der Gurtspule bei wirksamer Gurtauszugssperre, [0026] Die Fig. 1 zeigt ein Finsdiagramm des erfindungsgenäßen Verfahrens zur Ansteuerung eines reversiblen Ourtstraffers. In Schritt 101 wird im Kraftfahrzeug von einem Gefahrenrechner oder von einem Steuergerät, beisen

Ourtstratiers. In Schritt 101 wird im Kraftfahrzeug von ei nem Gefahrenrechner oder von einem Steuergerät, bei- 50 spielsweise vom BAS(Brems-ASsistent)-Stenergerät, vom DTR(DisTRonic = Abstandsregeltempontat)-Steuergerät oder vom ESP(Elektronisches Stabilitäts Programm)-Steuergerat eine eicherheitskritische Situation erkannt und hierdurch in Schritt 102 das Anslösen des Gurtstraffers veran- 55 lasst. Nachdem in Schritt 102 der Gurtstraffer susgelöst wurde und nachdem der Gurtstraffvorgang beendet ist wirdin Schritt 103 geprüft ob eine vorgegebene Bedingung erfüllt ist, welche dazu führt, dass die Gurtauszugssperre gelöst werden soll. Eine solche Bedingung kann mit der Abfrage eines Stenergeräts oder eines Gefahrenrechners verknûpît sein. Beispielsweise kann abgefragt werden, ob die für das Auslösen des Gurtstraffers ursächliche sieberheitskritische Situation nicht mehr gegeben ist. In Schritt 103 kann auch ein einfaches zeitliches Kriterium abgefragt wer- 65 den, beispielsweise ob eine vorgegebone Zeitdauer fiberechritten ist.

[0027] Ist die Bedingung in Schritt 103 erfüllt, dann wird

6

in Schritt 104 geprüft, ob der Blocklermechanismus der Gurtspule wirksam ist. Ist der Blocklermechanismus nicht wirksam, das beißt der Gurt ist nicht blocklert und der Insasse kann sich, wie vor der sicherheitskritischen Situation, frei im Rahmen des abwickelbaren Gurts bewegen, so ist

das Verfahren in Schritt 105 beendet. [0028] Ergibt die Abfrage in Schritt 104, dass der Blokkiermachanismus wirksam und der Gurt blockiert ist, so wird in Schritt 106 der Gurtstraffer erneut für eine vorgeg bene Zeit angesteuert, um die Gurtspule ein Winkelstlick in Aufwickelrichtung zu drehen und somit die Sperrklinke des Blockiermechanismus freizugeben. Hierbei sollen die Inenssen, insbesondere der Fahrer, durch die weltere Straffung des Gurts, welche zum Zweck des Lösens des Blockiermechansimus erfolgt, nicht irritiert oder belastet werden. Aus diesem Grund erfolgt die Anstenerung des Gurtstraffens in Schritt 106 im Vergleich zur Gurtstraffung in Schritt 102 mit veränderter Stärke und/oder der zeitliche Verlauf der Straffung ist geeignet verändert. Ein ementer Eingriff der Sperrklinke in die Blockierverzahnung kann dadurch verhindert werden, dass eine Entlastung des gestrafften Gurts von der wirksamen Zugkraft durch ein Abwickeln eines Teils des Gurthandes von der Gurtaufwickelrolle mittels einer vorgegebeuen Abschaltcharakteristik des Gurtstrafferantriebs opfolgt. Diese Abschaltcharakteristik muss in der Weise vorgegeben sein, dass das Gurtband so abgewickelt wird, dass ein Ansprechen des gurtbandsensitiven Sensors verhindert wird. Ist ein Drehwinkelgeber an der Gürtspule oder einem elektromotorischen Gurtstrafferantrieb vorhanden, so kann mittels diesem das Abwickeln des Gurtbandes kontrolliert und die Abschaltcharakteristik angepasst werden.

[0029] Das erfindungsgemäße Verfahren zur Verwendung eines Gurtstraffers wird derart durchgeführt, dass es jederzeit abgebrochen werden kann. Ein auslösendes Ereignis für den Abbruch des Verfahrens ist beispielsweise das Öffnen des Gurtschlosses. Hierdurch wird verhindert, dass beim oder nach dem Öffnen des Gurtschlosses der Gurt eingezogen wird und der Insasse hierdurch eine Beeinträchtigung erfährt. Wird von einem Steuergerät oder einem Gefahrenrechner während der Durchführung des Verfahrens erneut eine sicherheitskritische Situation erkannt und das laufende Verfahren befindet sich in Schritt 103 oder einem späteren Schritt, so wird das Verfahren ebenfalls abgebrochen. Es kann sofort mit Schritt 101 neu gestartet und gegebenenfalls eine Gurtstraffung in Schritt 102 ausgelöst werden. Hierdurch wird eine ununterbrochene Schutzwirkung des Gurtsystems sichergestellt.

[0030] In einer alternativen Ausgestaltung des Verfahrens ist es möglich die Schritte 103 und 104 zu vertauschen, so dass zuerst ermittelt wird, ob die Gurtauszugssperre wirksam ist. Anschließend wird die Bedingung, welche für das Offnen der Sperre erfüllt sein muss, abgefragt. Es ist auch möglich die beiden Abfragen 103 und 104 parallel vorzunehmen.

55 [0031] Auf die Abfrage einer Bedingung zum Lösen der Gurtauszugssperre in Schritt 103 kann in einer vereinfachten Abwandlung des Verfahrens auch verzichtet werden. [0033] Die Fig. 2 zeigt eine einfache Darstellung des zeitlichen Verlaufs des Motorstroms I eines elektromotorischen der Gurtauffers und des zeitlichen Verlaufs des Drehwinkels α der Gurtaufwickelspule während eines Straffvorgangs. Auf der Ordinate wird der Motorstrom I in Form einer gestrichelten Kurve und der Drehwinkel α in Form einer durchgezogenen Kurve gegen die Zeit taufgetragen. Nach dem Austögen des elektromotorischen Gurtstraffers bei t = 0 steigt der Motorstrom an (Kurvenabschnitt 1). Ist ein genügend größes Drehmoment erreicht, beginnen sich der Motor und die daran mechanisch gekoppelte Gurtspule zu drehen (Kar-

vensbschnitt 4) bis der Gurt so weit gespannt ist, dass sich ein Gleichgewicht zwischen dem Drehmoment des Motors und dem entgegen wirkenden Drehmoment der Gurtaufwikkehrolle einstellt. Ab dem Zeitpunkt des Mamentengleichgewichts bleiben der Drehwinkel des Motors und der Motorstrom konstant (Kurvenabschnitt 5 und 2). Nach einer vorgegebenen Zeit, oder nachdem festgestellt wurde, dass sich die Blockiervorrichtung gelöst hat, wird die Stromversorgung des Motors bezuntergeregelt, und der Motorstrom fällt auf Null ab (Kurvenabschnitt 3). Gleichzeitig wird der Gurt 10 entspannt, und für den Fall, dass die Gurtauszugssporre nicht wirksam ist, wird der Motor wieder zurück gedreht (Kurvensbschmitt 6). Bin Zurückdrehen des Gurtstraffermotors kann verhindert werden, wenn zwischen dem Gurtstraffermotor und der Gurtspule eine Kupplung vorgesehen ist. 15 Hierzu wird eine ansteuerbare Kupplung in der Weise angestevert, dass sich die Gurtspule entkoppelt vom Chrestraffermotor zurückdreht. Bs kann auch eine Kupplung verwendet werden, welche automatisch den Gurtstraffermotor von der Gurtspule trennt, falls der Motor kein Drehmoment in Auf- 20 wickelrichtung erzeugt. Ein weiterer Kupplungstyp löst den Kraftschluß zwischen Antrieb und Gurtspule, indem der Antrieb kurzzeitig in Abwickelrichtung angesteuert wird, also entgegen seiner eigentlichen Arbeitsrichtung.

[0033] In der Darstellung der Fig. 2 sind die auftretenden 25 Schwankungen des Motorstroms nicht berticksichtigt. Sind die Schwankungen des Motorstroms so groß, dass der Drehwinkel der Gurtspule sich ändert, so ist der Motorstrom

nachzuregeln.

[0034] Die Fig. 3 zeigt eine weitere Darstellung des zeitli- 30 chen Verlaufs des Motorstroms I eines elektromotorischen Gurtstraffers und des zeitlichen Verlaufs des Drehwinkels o. der Gurtaufwickelspule während eines Straffvorgangs. Der Motorstrom I wird in Form einer gestrichelten und einer strichpunktierten Kurve gegen die Zeit taufgetragen, Nach 35 dem Auslösen des elektromotorischen Gurtstraffers bei t = 0 steigt der Motorstrom an (Kurvenabschnitt 1), Ist ein genügend großes Drehmoment erreicht, beginnen sich der Motor und die daran mechanisch gekoppelte Gurtspule zu dreben (Kurvensbachnitt 4) bis der Gurt so weit gespannt ist, dass 40 sich ein Gleichgewicht zwischen dem Drehmoment des Motors und dem entgegen wirkenden Drehmoment der Gurtsufwickstrolle sinstellt. Um den Motor und die Gurtspule in der erreichten Position zu halten, kann der Motorstrom etwas abgesenkt und auf dem verringerten Niveau gehalten 45 werden (Kurvenabschnitt 2b), da ein Teil des erzeugten Drehmoments in Aufwickelnichtung zur Überwindung der Reibungskräfte nötig ist, welche beispielsweise an der Gurtumlenkrolle auftreten. Eine solche Charakteristik tritt insbesondere dann auf, wenn der Strom in Abhitngigkeit der Winkellage des Motors oder in Abhängigkeit der Winkellage der Gurtspule geregelt wird. Nach einer vorgegebenen Zeit oder nachdem festgestellt wurde, dass sieh die Blockiervorrichtung gelöst hat, wird die Stromversorgung des Motors heruntergeregelt (Kurvenabschnitte 3a und 3b). Das Herunter- 55 regeln des Motorstroms kann eine lineare (Kurvenabschnitt 3a) oder eine nichtlineare (Kurvensbschnitt 3b) Charakteristik aufweisen und muss derart erfolgen, dass das Abwikkein des Gurtbandes von der Gurtaufwickelrolle nicht zum Auslösen der Gurtanezugssperre durch den gurthandsensiti- 60 ven Sensor führt. Hierfür ist ein flacherer Abfall des Stroms zu Beginn des Abwickelvorgangs und ein steilerer Ahfall zu dessen Ende besonders geeignet (Kurvensbschnitt 3b). Das Zurtickdrehen des Motors (Kurvenabschnitt 6) durch das Abwickeln des Gurtbandes von der Gurtaufwickelrolle er- 55 folgt abhängig vom Stromverlauf (Kurvenabschnitte 3a und 3b) und ist hier beispielhaft linear angegeben.

[0035] Die Strom-, Winkel- und Zeitverhältnisse in den

Fig. 3 and 4 sind idealisiert dargestellt und quantitativ nicht den tatsächlichen Verläufen angepasst. [0036] Die Fig. 4 zeigt eine Darstellung des zeitlichen Verlaufs des Motorstroms in einer vorteilhaften Weiterhildung des Verfahrens. In dieser Weiterbildung des Verfahrens wird aus dem zeitlichen Verlauf des Motorstroms I eine Aussage über den Zusund des Blockiermechanismus abgeleitet. Der Motor wird derart angesteuert, dass hintereinander eine Reihe kurzer pulsartiger Ansteuerungen 7, 8, 9 des Ourtstraffermotors durchgeführt werden, wobei bei jeder Ansteuerung der Gurtstraffermotor ein Drehmoment erzeugt, welches auf die Gurtspule derurt wirkt, dass die Gurtaufwickelrolle eine Zugkraft im abgewickelten Teil des Gurtbandes erzeugt. Die Stromstärke I der Ansteuerungen 7, 8, 9 wird iterativ bei jeder Ansteuerung erhöht, wobei der zeitliche Verlauf der Stromstärke I während jeder Ansteuerung erfassi wird. Alternativ kann auch bei konstanter Stromstärke I die Dauer der pulsartigen Ansteuerungen iterativ erhöht werden, oder es werden sowohl die Stromstärlee I als auch die Dauer der Ansteuerungen erhöht. Ist der Gurt gestrafft und die Gurtauszugssperre wirksam, so bewirkt das vom Gurtstraffermotor erzeugte Drehmoment ein äußerst geringes Aufwickeln des Gurtbandes auf die Gurtaufwickelrolle. Bei diesem geringen Aufwickeln findet such nur eine schr geringe Drehung des Gurtstraffermotors statt. Dies bewirkt, dass die Stromstärke I nach einem schnellen Anstieg nahezu konstant verläuft 7 und 8, ebenso wie im Bereich 2 in Fig. 2. Wird durch eine solche Ansteuerung des Gurtstraffermotors die Gurtspule soweit gedreht, dass sich die Sperrklinke von der Sperrverzahnung lösen kann, so wird ein Teil des aufgewickelten Gurtbandes abgerollt und an der Gurtaufwickelrolle Hegt kein Drehmoment mehr an. Wird bei einer emeuten Austeuerung des Gurtstraffermotors ein Drehmoment an der Gurtspule in Aufwickelrichtung erzeugt, so kann sich diese sehr schnell drehen und der Stromverisuf zelgt eine steil fallende Flanke 9. Tritt eine solche schnell fallende Flanke 9 der Stromstärke I während einer Ansteuerung auf, wird die Ansteuerung abgebrochen und das Verfahren wird beendet, da die Gurtauszugssperre nun nicht mehr wirksam ist. Durch diese Weiterbildung des Verfah-

bandsensitiven Sensor erfolgt. [0037] Die Beschreibungen der Fig. 2, 3 und 4 beziehen sich auf eine Ausführungsform des Verfahrens bei einem reversiblen Gurtstraffers mit einem elektromotorischen Antrieb. Die hierbei beschriebene Ansteuerung des Gurtstrafferantriebs kann auch auf einen pneumatischen oder hydraulischen und teilweise auf einen federkraftgetriebenen Gurtstraffer übertragen werden. Hierbei ist beispielsweise bei einem pneumatischen Antrieb der elektrische Strom in den Figwenbeschreibungen durch den Luftdruck zu ersetzen.

rens wird erreicht, dass mittels des reversiblen Gurtstraffer-

motors die Gurtspule iterativ ansteigend, gerade um einen so

großen Winkel gedreht wird, welcher mindestens erforder-

lich ist, dass sich die Spenklinke ans der Verzahnung der

Gurtspula lösen und das Gurtband freigeben kann. Stroman-

stieg und Stromabfall wird wieder derart gesteuert, dass

keine Auslösung der Gurtauszugssperre durch den gurt-

[0038] Die Fig. 5 zeigt eine drehbar befestigte Sperrklinke 10 und eine Blocklerverzahnung 11 bei nicht wirksamer Gurtauszugssperre. Die Blockierverzahnung 11 ist mechanisch starr auf einer Gurtspule 12 angeordnet. Die Spenklinke 10 ist von der Blockierverzehnung 11 gelöst, wodurch die Gurtspule 12 frei drehbar ist und das Gurtband 13 gegen das Moment der Rückholfeder von der Gurtaufwikkelrolle 14 in Abwickelrichtung A abgewickelt werden kann, Im Normalbetrieb des Pahrzengs ist dies die fibliche Position der Speciklinke 10, in welche diese beispielsweise durch einen Federmechanismus oder einen Magneten geQ

612,455,3801

bracht wird. Die Gurtspule 12 weist eine mechsnische Verbindung 15 zu einem Gurtstrafferantrieb 16 auf, welcher die Gurtspule 12 in Aufwickelrichtung B dreht. Eine Ansteuerung der Speriklinke erfolgt durch eine Ansteuervorrichtung 17, welche eine mechanische Verbindung 18 zur Speriklinke 10 aufweist. Das Signal eines Sensors 19 wird an die Ansteuervorrichtung 17 geleitet und löst dort gegebenenfalls die Ansteuerung der Speriklinke 10 aus. Der Sensor 19 kann beispielsweise ein gurtbandsensitwer Fliehkraftsensor, ein Sensor zur Erkennung einer Gefahrensituation, wie beispielsweise ein Pahrdynamiksensor oder ein Sensor zur Erkennung einer Unfallsätuation wie beispielsweise ein Be-

schleunigungssensor sein.
[0039] Die Fig. 6 zeigt eine drehbar befestigte Sperklinke
10 und eine Blockierverzahnung 11 der Gurtspule 12 bei 15
wirksamer (burtauszugssperre. In die dargestellte Position
wird die Sperklinke 10 gebracht, falls das Signal eines Sensors 19 die Ansteuerung des Blockiermechanismus durch
die Ansteuervorrichtung 17 bewirkt. Wegen des Hinterschultts der Verzahnungen an der Sperrklinke 10 und der 20
Blockierverzahnung 11 ist ein selbsttätiges Lösen der Sperrklinke 10 von der Blockierverzahnung 11 nicht möglich, solange sich die Gurtspule 12 mit der Blockierverzahnung 11
unter der Binwirkung eines Drehmoments in Gurtabwickelrichtung A befindet. Hin solches Drehmoment wird durch 25

eine Zugkraft im Gurtband 13 verursacht.

[0040] Die Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens ist für den Fall eines heute tiblichen Blockiermechanismus der Gurtauszugssperre beschrieben, bei welchem eine Speriklinke mit einer komplementären Verzahnung auf der 30 Gurtspule zusammenwirkt. Diese Darstellung des Blockiermechanismus ist beispielhaft gewählt. Das Verfahren kann auch durchgeführt werden, falls der Blockiermechanismus der Gurtsuszugssperre vollkommen anders ausgeführt ist, beispielsweise falls er keine ineinandergreifende Verzah- 35 ming aufweist, sondern aus einem mechanisch oder elektromagnetisch ansteuerbaren Zapfen besteht, welcher in ein vorgesehene Stelle eingreift und blerdurch die Gurtauszugssperre wirksam macht. Die Gurtauszugssperie kann auch aus einer innenliegenden Sperrklinke mit Aussenverzah- 40 nung und einer komplementären Innenverzahnung, welche fest mit der Gurtzpule verbunden ist, bestehen.

[0041] Ist im Fahrzeug zusätzlich zu dem einen, auf die Guttspule wirkenden, reversiblen Gurtstraffer ein weiterer Gurtstraffer vorgesehen, weicher beispielsweise pyrotechnisch ausgelöst wird, so kann das Verfahren in der beschriebenen Form, unahhängig von diesem weiteren Gurtstraffer durchgeführt werden, wobei dieser weitere Gurtstraffer auch an einer anderen Stelle als der Gurtspule, zum Beispiel

am Gurtschloss wirksam sein kann,

[0042] Ist im Kraftfahrzeug ein Gurtstraffer vorgesehen, welcher nicht an der Gurtspule wirkt, sondern beispielsweise das Gurtschloß bewogt um den Gurt zu straffen, so ist zur erfindungsgemäßen Durchführung des Verfahrens eine Antriebsvorrichtung nötig, welche auf die Gurtspule wirkt. 55 Diese Antriebsvorrichtung ist auch als Gurtstraffer zu bezeichnen. Ein solcher, auf die Curtspule wirkende Gurtstraffer kann auch einzig dafür vorgesehen sein, die Blockiervorrichtung der Gurtauszugssperre zu öffnen.

Patentansprüche

 Verfahren zur Ansteuerung eines reversiblen Gurtstraffers zum Straffen eines sich um eine Guntspule abwickelnden Gurtbandes eines Sicherheitsgurts in ei-65 nem Kraftfahrzeug wobei

der Gurtstraffer einen auf die Gurtspule wirkenden Antrieb aufweist und 10

der Sicherheitsgurt als Gurtauszugssperre eine auf die Gurtspule in Abwickelrichtung wirkende Blockiervorrichtung aufweist

dadurch gekennzeichnet, dass

nach dem Auslösen des Gurtstraffers, und bei Vorliegen einer vorgegebenen Bedingung, der Gurtstraffer in der Weise angesteuert wird, dass sich die Gurtspule (12) mindestens so weit in Aufwickeinichtung (B) dreht, dass sich die Blockiervorrichtung der Gurtspule (12) öffnet und das Gurtband (13) zum Abwickeln freige.

gibt.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

eine für das Öffnen der Blockiervorrichtung indikative Oröße erfasst wird und

der Gortstraffer in der Weise angesteuert wird, dass sich die Gurtspule (12) gerade soweit dreht, dass sich die Blockiervorrichtung der Gurtspule (12) öffnet und das Gurtband (13) zum Abwickeln freigibt.

3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Błockiervorzichung der Gurtspule (12) eine drehbar befestigte Sperrklinke (16) mit einer Verzahnung aufweist, welche mit einer kömplementären Verzahnung (11) auf der Gurtspule (12) zusammenwirkt, wobei die beiden Verzahnungen bei wirksamer Gortanszugssperre ineinander greifen. 4. Verfahren nach Ansprüch 3, darfürch gekennzeichnet, dass das Öffinen der Blockiervorrichtung, durch das Lösen der Sperrklinke (10) von der auf der Gurtspule (12) befindlichen Verzahnung (11), mittels eines Schalters erfasst wird.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Drehwinkel der Drehung der Gurtspule (12) mittels eines Drehwinkelgebers erfasst wird, und dass aus dem Drehwinkel auf das Öffnen der Blockiervorrichtung geschlossen wird.

6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Gurtstraffer einen elektromotorischen Antrieb aufweist, der Drohwinkel der Drehung des elektromotorischen Antriebs eines Drehwinkelgebers erfasst wird, und aus dem Drehwinkel in Aufwickelnichtung (B) auf das Öffnen der Blokkiervorrichtung geschlossen wird.

7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Gutztraffer einen elektromotorischen Antrieb aufweist, der Drehwinkel der
Drehung des elektromotorischen Antriebs mittels eines
Drehwinkelgebers erfasst wird, der zeitliche Verlauf
des Drehwinkels in Abwickelrichtung (A) nach einer
Anstererung des Gurtstraffers erfasst wird, und aus
diesem zeitlichen Verlauf des Drehwinkels auf das Öffnen der Blockiervorrichtung geschlossen wird.

8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Gurtstraffer einen elektromotorischen Antrieb aufweist und dass der Wert einer elektrischen Betriebegröße des elektromotorischen
Antriebs des Gurtstraffers während der Anstetierung
des Gurtstraffers erfesst wird und mittels dieses Wertes
die Aussage abgeleitet wird, ob die Gurtanszugasperre
wirksam ist.

9. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Gurtstraffer einen elektromotorischen Antrieb aufweist, der Drehwinkel dieses elektromotorischen Antriebs erfast wird und der Gurtstraffer derart angestenent wird, dass das Drehmoment des Gurtstrafferantriebs so lange erhöht wird bis ein vorgegebener Drehwinkel erreicht jat.

10. Verfahren nach einem der vorhergehenden An-

11

12

spriiche, dadurch gekennzeichnet, dass die Anstenerung des Gurtstraffers in der Weise erfolgt, dass bei gestrafftem Gurtband (13) und nach dem Öffnen der Blockiervorrichtung das Abwickeln des Gurthandes (13) von der Gurtspule (12) derart geschieht, dass ein 5 gurtbandsensitiver Sensor nicht die Auslösung der Gurtauszugsspeare bewirkt.

11. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass ein Antrieb für eine Sitzverstellung worhanden ist und dass die Sitzver- 10 stellung derart angesteuert wird, dass sieh die Blockiervorrichtung mittels des Gurtstrafferantriebs öffnen lässt.

12. Verfahren nach einem der vorbergehenden Ansprüche, dachrich gekennzeichnet, dass ein Antrieb für 15 eine Verstelleinrichung der Gurtumlenkrolle vorhanden ist und dass die Verstelleinrichtung der Gurtumlenkrolle derart angesteuert wird, dass sich die Blokklorvorrichtung mittels des Gurtstrafferantriebs öffigen lässt.

Hierzu 6 Seite(n) Zeichnungen

25

35 .

50

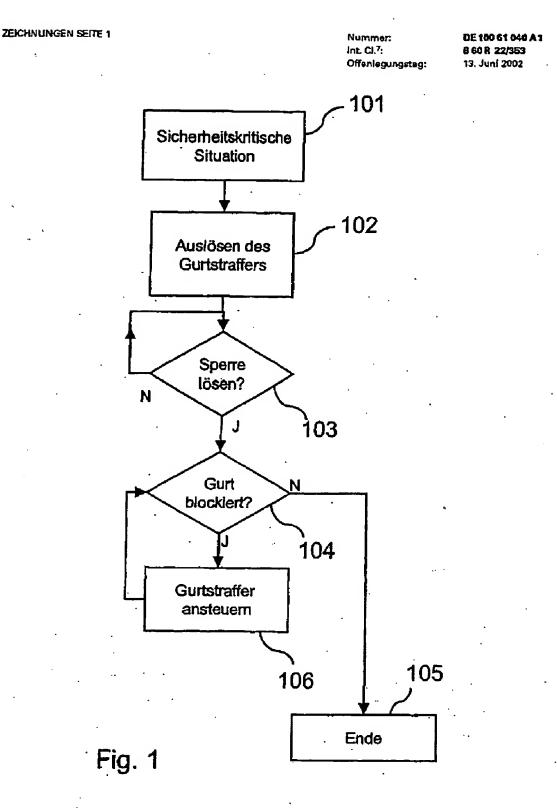
60

612.455.3801

HSML, P.C./nel

PAGE 40/46

- Leerseite -



ZEICHNUNGEN SEITE 2

Nummer: int. Cl.⁷: Offenlogungstag: DE 100 61 040 A1 B 60 R 22/353 13. Juni 2002

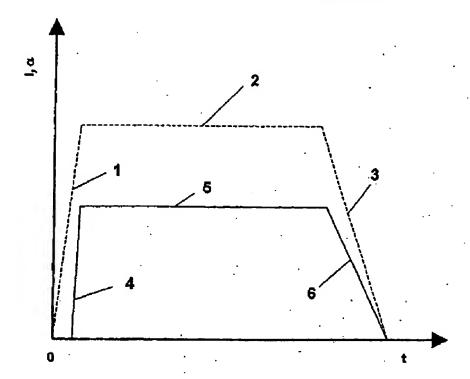


Fig. 2



612.455.3801



DE 100 61 840 A1 B 60 R 22/353 13. Juni 2002

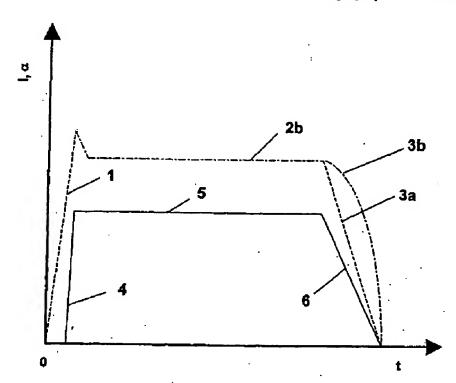


Fig. 3

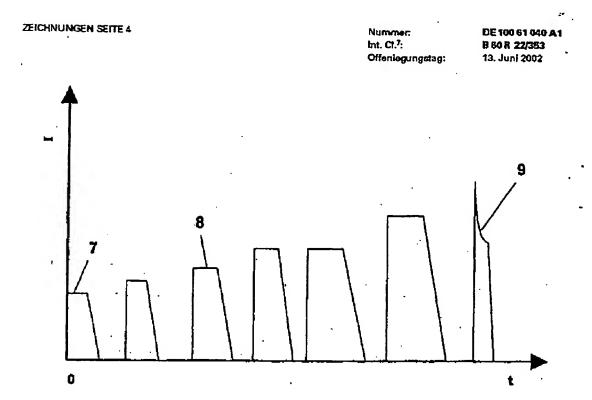
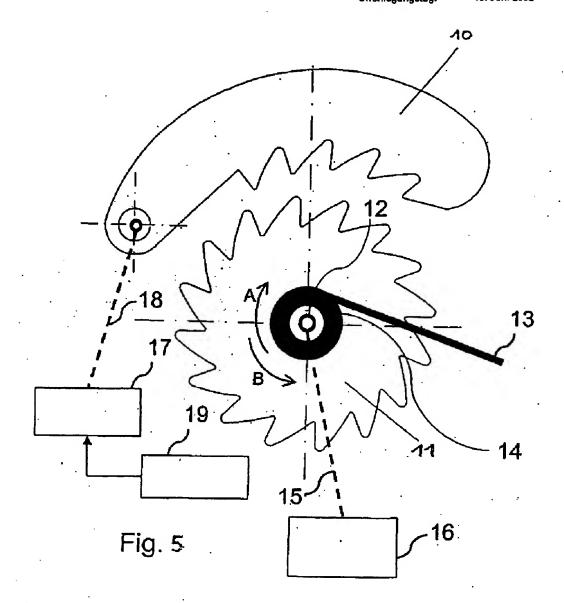


Fig. 4

ZEICHNUNGEN SEITE 5

. 612.455.3801

Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlegungstag: DE 180 61 040 A1 B 60 R 22/363 13. Juni 2002



ZEICHNUNGEN SEITE 6

Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlegungstag: DE 100 61 040 A1 8 60 R 22/353 13, Juni 2002

